

KARTA PRODUKTU
ELEMENTY SYSTEMU
WENTYLACJI



AGRO PROJECTS

ELEMENTY SYSTEMU

WENTYLACJI

Oferowane elementy systemu wentylacji są uzupełnieniem całego systemu związanego z zapewnieniem właściwego mikroklimatu wewnątrz komór uprawowych. Elementy wyposażenia pieczarkarni takie jak żaluzje nadciśnieniowe do bram, kanały wentylacyjne (metalowe i PCV) oraz dysze nadmuchowe stanowią dodatkowe wyposażenie, dzięki któremu możliwe jest zapewnienie rozprowadzenia powietrza z i do central klimatyzacyjno-wentylacyjnych.



CHARAKTERYSTYKA ŻALUZJI NADCIŚNIENIOWYCH

- Żaluzja nadciśnieniowa pozwala na usuwanie nadmiaru powietrza z hali uprawowej, przy jednoczesnym ograniczaniu niekontrolowanego napływu powietrza z zewnątrz;
- Rama i główne elementy konstrukcyjne żaluzji wykonane ze stali ocynkowanej;
- Łopatkki uchylne żaluzji wykonane z blachy aluminiowej. Żaluzje standardowo wyposażone we włókninę filtracyjną klasy G3;
- Otwarcie aluminiowych łopatek żaluzji następuje przy różnicy ciśnień wynoszącym $\Delta p = 20 \text{ Pa}$;
- Zastosowana konstrukcja żaluzji minimalizuje blokowanie uchylonych łopatek żaluzji, zmniejsza ryzyko uszkodzenia elementów ruchomych wchodzących w jej skład oraz redukuje zjawisko unoszenia łopatek żaluzji przez wiatr;
- Rozmiar żaluzji dobierany jest indywidualnie i zależy od wielkości komory uprawowej oraz ilości zastosowanych żaluzji;
- Dostępne wymiary standardowe żaluzji (w mm): 600x600, 600x800, 600x1200, 600x1800, 800x1200, 900x500, 900x700, 900x1000, 900x1500, 900x2000, 1000x1500, 1200x500, 1200x1500, 1200x2000, 1750x550.

CHARAKTERYSTYKA KANAŁÓW WENTYLACYJNYCH

- Kanały wentylacyjne pozwalają na rozprowadzenie powietrza z oraz do central klimatyzacyjno-wentylacyjnych;
- Oferujemy kanały wentylacyjne metalowe, dzięki którym powietrze zewnętrzne doprowadzane jest do centrali i wyprowadzane jest z centrali do wnętrza komór uprawowych. Standardowo kanały wentylacyjne metalowe wykonywane są ze stali ocynkowanej;
- Oferujemy kanały wentylacyjne z tworzywa sztucznego, stanowiące uzupełnienie kanałów wentylacyjnych metalowych. Kanały z tworzywa rozprowadzają powietrze już we wnętrzu komory uprawowej (wzdłuż regału uprawowego). Kanały wentylacyjne z tworzywa sztucznego wykonywane są w postaci rękawów foliowych PCV o określonej średnicy. W rękawy PCV aplikowane są dysze nadmuchowe;
- Typ, rozmiar i układ kanałów wentylacyjnych metalowych i PCV dobierany jest na bazie indywidualnego projektu rozprowadzenia powietrza i zależy od wielkości komory uprawowej.

CHARAKTERYSTYKA DYSZ NADMUCHOWYCH DO RĘKAWÓW PCV

- O ewentualnej konieczności stosowania dysz nadmuchowych decydują parametry komór uprawowych oraz systemu wentylacji i rozprowadzenia powietrza wewnątrz komór uprawowych. Dysze ułatwiają ukierunkowanie strumienia powietrza wychodzącego z rękawów foliowych;
- Dysze wykonane są ze sztywnego tworzywa sztucznego o zwiększonej odporności na wysokie temperatury;
- Konstrukcja dyszy umożliwia prosty i szybki montaż dyszy w rękawie PCV.



Z uwagi na konieczność doboru opisanych powyżej żaluzji i systemu kanałów wentylacyjnych do indywidualnych parametrów komory uprawowej, parametrów systemów chłodniczych, grzewczych i wentylacyjnych oraz specyficznych warunków klimatycznych występujących w miejscu wbudowania, powyższe informacje o produktach mają wyłącznie charakter poglądowy. Ostateczny dobór opisanego w niniejszej karcie wyposażenia następuje na podstawie indywidualnego projektu i doboru przeprowadzonego przez naszych specjalistów. Ostateczna specyfikacja oferowanych produktów zostanie zawarta w umowie.

OPCJE DODATKOWE /NA ZAMÓWIENIE/

- Żaluzje z opcją blokowania łopatek podczas procesu parowania komór uprawowych;
- Kanały wentylacyjne metalowe wykonane z aluminium /zamiast ze stali ocynkowanej/;

Wymiary i inne parametry techniczne podano jako przybliżone, wyłącznie w celach orientacyjnych. Finalne wymiary/masa/parametry produktów zależą od zamówionej wersji produktu. Prezentowane zdjęcia/rysunki mają charakter poglądowy i mogą nie odzwierciedlać rzeczywistego wyglądu produktów. Zastrzegamy możliwość wprowadzenia zmiany parametrów technicznych oferowanych produktów bez uprzedzenia, w ujęciu optymalizacji technologicznej i zmian konstrukcyjnych. Wymienione w opisie opcje dodatkowe wykonywane są wyłącznie na indywidualne zamówienie Klienta i za dodatkową opłatą.